

Bombas FLUX para bidones y contenedores

Motores y bombas aprobados para su uso en zonas con peligro de explosión

Bombas FLUX para líquidos de alta viscosidad



Las bombas para barriles Flux están compuestas por dos partes, el motor y el cuerpo de bombeo. Ambos componentes son intercambiables mediante un acoplamiento universal.

Es decir: cada cuerpo de bomba Flux puede combinarse con diferentes motores. O lo que es lo mismo, una amplia gama de cuerpos de bomba están disponibles para cada motor. Por tanto, mayor flexibilidad para su beneficio.



Motor tipo (foto)	JUNIORFLUX	FEM 4070	F 458 / F 458-1	F 457	F 457	F 460 Ex / F 460-1 Ex	F 416 Ex	FBM 4000 Ex	Kits bombas FLUX Todo en uno.	Motor trifásico	FBM 4000 Ex	F 403/4	FKM 4 Ex	Motor trifásico	
Cuerpo de bombeo tipo	F 314 PP - 25/19	F 430 PP - 40/33	F 430 PVDF - 40/33	F 430 PP - 100/50	F 430 AL - 41/38	F 424 S - 43/38	F 425 S - 41/34	F 426 S - 41/38		F 520 S - 50/45	F 550 GS - 50/21	F 550 GS6 - 50/21	F 550 S - 54/26	F 560 S3A - 50/21	
Descripción	Bomba portátil y muy ligera. Adecuada para la extracción de pequeñas cantidades de líquidos neutros o corrosivos no viscosos de garrafas y recipientes, incluso de boca estrecha.	Bomba portátil, muy ligera para ácidos y alcalis. Adecuada para el trasvase de líquidos poco viscosos, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera, potente y robusta para bidones y contenedores. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera y potente para contenedores donde se necesite más presión de impulsión. Diseñada para trasvasar fluidos químicos desde contenedores 1000 lit. y otros depósitos de gran tamaño.	Bomba portátil, ligera, potente y robusta para bidones y contenedores. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera y robusta para bidones y contenedores. Para trasvases en zonas con peligro de incendio. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil, ligera, potente y robusta para bidones y contenedores con motor de aire comprimido para su uso en áreas con peligro de explosión. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	Bomba portátil y robusta para bidones y contenedores con motor sin escobillas para su uso en áreas con peligro de explosión. Adecuada para el trasvase de líquidos de baja o media viscosidad, neutros o corrosivos.	No es solamente la bomba que hace de la solución Flux, el perfecto equipo. Los Kits de bombas Flux incluyen todo lo necesario para el trabajo diario de ingenieros y compradores. Todas las partes están cuidadosamente seleccionadas para complementarse entre sí. Los Kits de bombas Flux están disponibles para:	Bomba robusta de tornillo. Adecuada para el trasvase de sustancias de mediana viscosidad. Puede trabajar con la salida estrangulada.	Bomba universal, robusta, potente y portátil de desplazamiento positivo. Adecuada para el trasvase de sustancias de mediana viscosidad.	Bomba muy ligera de desplazamiento positivo, para caudales bajos. Adecuada para el trasvase de sustancias de media y alta viscosidad. Bombeo muy suave debido a las bajas revoluciones de 210 ó 420 rpm.	Bomba universal, robusta y potente de desplazamiento positivo. Adecuada para el trasvase de sustancias de baja hasta alta viscosidad, incluso pastas.	Bomba sanitaria y potente de fácil limpieza. Especialmente diseñada para operaciones sanitarias con sustancias de viscosidades de bajas hasta altas, incluso pastas, en la industria alimentaria, cosmética y farmacéutica.	
Ejemplos de líquidos apropiados (para más información, ver tabla de resistencias FLUX)	Acido acético, ácido crómico, ácido fórmico, ácido cítrico, ácido clorhídrico, ácido fluorhídrico, ácido nítrico, ácido fosfórico, ácido sulfúrico, amoníaco, solución de potasa, sosa cáustica, líquidos fertilizantes.				Gasoil, fuel-oil, aceite hidráulico, Líquidos detergentes, ceras, agua			Acetona, gasolina, metil alcohol, barniz de nitrocelulosa, aceites, barnices y pinturas, así como para utilizar en industria alimentaria, cosmética o farmacéutica		Dispersiones, aceites, jabones, zumos de frutas, gelatina, glicerina, miel, pudding, etc.				Productos lácteos, chocolate, miel, champús, jabones, cremas, geles, pomadas, etc.	
Caudal máximo¹⁾	27 – 57 l/min	80 – 165 l/min	90 – 220 l/min	105 l/min	90 – 220 l/min	90 – 220 l/min	100 – 240 l/min	85 – 220 l/min	- Ácidos	35 l/min	50 l/min	20 l/min	50 l/min	50 l/min	
Altura máxima¹⁾	5 – 8,5 m	6 – 9,5 l	10 – 28 m	35 m	11 – 30 m	10 – 28 m	12 – 30 m	8 – 30 m	- Alcalis	2 bar	8 bar	8 bar	8 bar	8 bar	
Viscosidad hasta	250 mPas	600 mPas	1000 mPas	150 mPas	1000 mPas	1000 mPas	1200 mPas	1000 mPas	- Ácidos y alcalis concentrados	500 – 20000 mPas	30000 mPas	80000 mPas	pasta	pasta	
Diseño de bomba	F 314 – sin cierre, F 310 – con cierre mecánico	F 424 – versión sin retenes, disponible en PP, PVDF y acero inox ; F 425 – para apurar el bidón hasta el 99,98% disponible en PP y en acero inox ; F 426 – para mezclar y bombear, disponible en PP y acero inox ; F 427 – bomba sanitaria en acero inoxidable para aplicaciones asépticas; F 430 – con cierre mecánico, disponible en PP, PVDF, aleación de aluminio, acero inoxidable Hastelloy C.			Las bombas Flux en acero inoxidable (S) y en Hastelloy C (HC), excepto la sanitaria F 427, están testadas y certificadas de acuerdo con las directivas 94/9/CE-ATEX categoría 1/2 para el uso en Zona 0 en el trasvase de líquidos muy inflamables en combinación con motores antideflagrantes (de conmutador, sin escobillas o neumáticos).				- Derivados del petróleo	Bomba por tornillo de Arquímedes	Bomba de rotor helicoidal Con reductora planetaria. Acoplamiento por brida.	Bomba de rotor helicoidal Con reductora planetaria.	Bomba de rotor helicoidal Con acople por brida	Bomba sanitaria con acople por brida o con reductora planetaria. También en versión 3A	
Certificaciones	Modelos XA y XB testados y certificados según la Directiva 94/9/CE-ATEX, categoría 1/2 para uso en Zona 0														
Materiales	PP, PVDF o acero inoxidable 316 L 316Ti (S)	Aleación de aluminio (AL), Acero inoxidable 316 L / 316 Ti (S), Polipropileno (PP), Fluoruro de polivinilideno (PVDF)													
Tipo de cierre y materiales	Cierre mecánico de cerámica, PTFE grafitado, junta FKM.	Cierre mecánico en cerámica contra PTFE/grafito, junta en FKM, EPDM, FFKM, ó NBR													
Diametro	25, 28 ó 32 mm	40 – 100 mm dependiendo del material de construcción y del tipo de bomba solicitada													
Largos de caña de inmersión	500, 700 ó 1000 mm	Bomba para bidones y contenedores: 700, 1000, 1200mm., Largos especiales: 500, 1500, 1800, 2000, 2500, 3000. Otros largos bajo demanda. Bomba para contenedores tipo F 430 PP 100/50 : 100, 1200, 1500mm.													
Motor	Motor de conmutador de 230 Watos, interruptor con 2 velocidades protector térmico, asa ergonómica, soporte integrado para colgar la bomba.	Motor de conmutador de 500 Watos, con ajuste electrónico de caudal, desconexión al corte de tensión y asa ergonómica.	Motor de conmutador de 460 ó 700 Watos interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor de conmutador de 800 Watos interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor de conmutador de 800 Watos, interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal.	Motor de conmutador antideflagrante de 460 ó 700 Watos interruptor adosado y protector térmico, con o sin desconexión al corte de tensión, con o sin ajuste electrónico de caudal. Con toma a tierra.	Motor neumático antideflagrante de 470 Watos manteniendo 6 bar. Con silenciador y toma a tierra. Control manual o automático. F 416 Ex: válvula de gatillo. F 416-1 Ex sin válvula F 416-2 Ex: llave de cierre.	Motor sin escobillas antideflagrante de 600 Watos con interruptor y variador de caudal combinados, con desconexión al corte de tensión, con circuito electrónico de control de voltaje, revoluciones y temperatura.	- Líquidos de alta inflamabilidad	Motor trifásico 0,75 hasta 3,0 kW, 2850 rpm	Motor de conmutador sin escobillas o motor de aire comprimido	motor monofásico AC con interruptor protector 0,30, 0,50 ó 0,55 kW, 1450 ó 2850 rpm. Motor monofásico 0,55 ó 0,75 kW, 1450 ó 2850 rpm	Motor trifásico 0,75 ó 1,1 kW, 930 ó 700 rpm o motor de aire comprimido 0,6 – 2,0 kW	Motor trifásico 0,75 ó 1,1 kW, 930 ó 700 rpm o motor de aire comprimido. Motores para versiones con reductora planetaria, ver tipo F 550 GS	
Clase protección certificaciones	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE y GS.	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE y GS.	Protección clase I, resp. III, Protección motor IP 55, Con pintura anticorrosión supresión antiparasitaria estándares VDE, GS y CSA.	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE, GS y CSA.	Doblemente aislado protección clase II, protección motor IP 24 supresión antiparasitaria estándares VDE, GS y CSA.	II 2 G EEx de IIC T6 resp. T5, Protección clase I resp III, Protección motor IP 55, supresión antiparasitaria certificado CE No PTB 97 ATEX 1035. Standares VDE, GS, SEV	II 2 G cp IIC T6 Registro PTB No 02 ATEX D022. Los motores neumáticos deben utilizarse unicamente con un filtroregulador-lubricador de aire.	II 2 G EEx de IIC T6, Protección clase I, Protección motor IP 55, supresión antiparasitaria certificado examen CE No. PTB 03 ATEX 1042.	- Aplicación universal	Protección clase I, Protección motor IP 55	No antideflagrantes: FEM 4070, F 457, F 458, F 458-1 Antideflagrantes: F 460 Ex, F 460-1 Ex, F 416 Ex, F 416-1 Ex, F 416-2 Ex	Protección clase I, Protección motor IP 55	Protección clase I, protección motor IP 55 o antideflagrante II 2 G EEx e II T3		
Voltaje	240, 230, 120, 110, 100 V 50 ó 60 Hz	240, 230, 110, 100, 120 V 50 ó 60 Hz	240, 230, 110 V 50 ó 60 Hz, 24, 12 V DC	240, 230, 110 V 50 Hz	240, 230, 110 V 50 Hz	240, 230, 110 V, 42 V 50 ó 60 Hz, 24, 12 V DC		230 V 50 ó 60 Hz	- Para el vaciado del 99,98 % del barril	230 ó 400 V 50 Hz		230 ó 230/400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz	
Peso	1,8 – 3,2 kg	3,7 – 6,2 kg	7 – 9 kg	6 – 9 kg	5 – 7,5 kg	8 – 10 kg	3 – 5 kg	7 – 10 kg	Seleccione la aplicación más adecuada y vea las ventajas de comprar un Kit de bomba Flux.	13 – 26 kg	6 – 12 kg	10 – 16 kg	10 – 30 kg	10 – 30 kg	

¹⁾ obtenidos con agua a 20 °C en la salida de la bomba. Todos los valores representan el máximo alcanzable dependiendo de las diferentes combinaciones de bomba-motor. Estos no son necesariamente los correspondientes al equipo mostrado encima.

Bombas FLUX centrifugas de inmersión vertical



Motor trifásico	Motor trifásico	Motor trifásico	Motor trifásico	Motor trifásico
F 620 S-30	F 640 PP-185	F 706 PP-350	F 716 PP1-115	F 726 PVDF-135
Bomba centrífuga de inmersión en 2 tamaños. Adecuada para aplicaciones estacionarias o portables. También disponible en versión horizontal.	Bomba centrífuga de inmersión en 4 tamaños. Adecuada para aplicaciones estacionarias o portables. También disponible en versión horizontal.	Bomba centrífuga de inmersión en 4 tamaños. Versión con soporte en tubo y guía eje lubricado por el medio. Adecuada para trabajo continuo.	Diseño compacto, necesita menos espacio para el motor encima de la brida. Disponible en 4 tamaños, versión con soporte en tubo o soporte en barras. Adecuada para trabajo en seco y continuo.	Construcción muy robusta con el rodamiento fijado en un pedestal. Disponible en 4 tamaños, versión con soporte en barras. Adecuado para temperaturas hasta 100 °C y uso continuo.
Para trasvasar grandes volúmenes de líquido de baja inflamabilidad	Para trasvasar grandes volúmenes de líquido de baja inflamabilidad	Para trasvasar líquidos corrosivos en la industria química e ingenierías.	Para trasvasar y recircular líquidos corrosivos en la industria química, ingeniería química, galvanotecnia, depuración de humos, tratamiento de aguas y aguas residuales.	
19 – 23 m³/h	17 – 44 m³/h	12 – 74 m³/h	8 – 45 m³/h	8 – 45 m³/h
10 – 28 m columna de agua	8 – 33 m columna de agua	15 – 33 m columna de agua	8 – 35 m columna de agua	8 – 35 m columna de agua
2500 mPas	150 mPas	150 mPas	150 mPas	150 mPas
Con cierre mecánico	Con cierre mecánico	Con guía eje, sin juntas en contacto con el líquido	Sin rodamientos ni juntas en contacto con el medio.	Sin rodamientos ni juntas en contacto con el medio.
Acero inoxidable 316 Ti (S)	Polipropileno (PP), Fluoruro de polivinilideno (PVDF)	Polipropileno (PP)	Polipropileno (PP), Fluoruro de polivinilideno (PVDF)	Polypropylen (PP), Polyvinylidenfluorid (PVDF)
Cierre mecánico cerámica, juntas en EPDM, FKM, FFKM	Cierre mecánico cerámica, juntas en EPDM, FKM, FFKM	Sin cierre ni juntas	Sin cierre ni juntas	Sin cierre ni juntas
140 mm (exterior Ø)	148 – 264 mm (exterior Ø)	174 – 417 mm (exterior Ø)	150 – 264 mm (exterior Ø)	150 – 264 mm (exterior Ø)
700, 1000, 1500 mm. Largo normalizado 300 – 3000 mm bajo pedido	700, 1000, 1500, 2000 mm. Largo normalizado 400 – 4100 mm bajo pedido	500, 700, 1000 mm. En modelo tamaño 230, hasta 2000 mm	300, 400, 500 mm, extensión tubo hasta 1500 mm.	300, 400, 500 mm, extensión tubo hasta 1500 mm.
Motor trifásico 0,75 – 4,0 kW, 2850 rpm	Motor trifásico 0,75 – 4,0 kW, 2850 rpm	Motor trifásico 0,37 – 5,5 kW, 2850 ó 1450 rpm	Motor trifásico 0,37 – 5,5 kW, 2850 rpm	Motor trifásico 0,37 – 5,5 kW, 2850 rpm
Protección clase I, protección motor IP 55 o antideflagrante II 2 G EEx e II T3	Protección clase I, protección motor IP 55 o antideflagrante II 2 G EEx e II T3	Protección clase I, protección motor IP 55 o antideflagrante II 2 G EEx e II T3	Protección clase I, protección motor IP 55	Protección clase I, protección motor IP 55 o antideflagrante II 2 G EEx e II T3
230 ó 400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz	230 ó 400 V 50 Hz
15 – 45 kg	15 – 60 kg	13 – 85 kg	9 – 50 kg	17 – 75 kg

Innovadores en tecnología de fluidos



Gama de productos

Bombas para bidones
 Bombas para contenedores
 Bombas para alta viscosidad
 Bombas centrifugas de inmersión
 Bomba neumática de diafragma
 Contadores de líquidos

Vea en el dorso:

Bombas de diafragma en aire comprimido FLUX



Bombas de diafragma en aire comprimido Tipo FDM y RFM

Las bombas de diafragma en aire comprimido FLUX están disponibles en 2 diseños: diseño modular tipo FDM (hasta 3") y de construcción en masa tipo RFM (hasta 1 1/2"). Ambos tipos son genuinas todo-terreno para el trasvase con seguridad, confianza y cuidado (sin cortes) de substancias de baja o media viscosidad, incluso con sólidos en suspensión, así como abrasivos, altamente inflamables o con aire. Las bombas son sumergibles, adecuadas para el trabajo en seco y ideales para el trabajo en zonas con peligro de explosión. Cada tipo está disponible en diferentes modelos y versiones debido a la gran variedad de posibilidades y combinaciones de materiales de las partes húmedas.

Modelos:		hasta max.	
3/8"		30 l/min	
1/2"		55 l/min	
1"		180 l/min	
1 1/2"		380 l/min	
2"		650 l/min	
3"		1000 l/min	

Altura max. de aspiración: hasta 8 m (lleno de líquido)

Presión máx. de trabajo: hasta 8 bar

Materiales (cuerpo bomba): Polipropileno (PP), Fluoro de polivinilideno (PVDF), Politetrafluoretileno (PTFE), acetal (AC), Aluminio (AL), acero inoxidable 316 Ti (S), fundición (GG)

También en antideflagrante según Directiva 94/9/CE-ATEX 

Contadores de líquidos FLUX



Contadores de líquidos FLUX Tipo FMC y Tipo FMO Con display electrónico digital, antideflagrante a II 2 G EEx ia IIB T6 de acuerdo con la Directiva 94/9/CE-ATEX

Contador de líquidos por disco oscilante (tipo FMC) o de ruedas ovaladas (tipo FMO), para su instalación portátil o estacionaria. Adecuado para líquidos neutros o agresivos, de alta inflamabilidad y/o líquidos viscosos hasta 500.000 mPas (cP). Con su display de fácil lectura de LCD de 13 mm, muestra todos los símbolos en litros, IMP gallons o US gallons, dependiendo del programa seleccionado.

El contador de líquidos, puede ser usado – en conexión con un amplificador de señal – como controlador-preselector y actuar sobre una electro-válvula o bomba.

LCD display:	Materiales:	Max. presión operativa:
– Con puesta a cero	Polipropileno (PP)	4 bar
– Con totalizador	Etilen-tetrafluor-etileno (ETFE)	4 bar
– Muestra el caudal por minuto	Aluminio (AL)	55 bar
	Acero inoxidable 316 Ti ó 316 L	55 bar

Presión mínima de servicio: 0,1 bar; caudal: 0,1 – 350 l/min

RONA AGITACION, DOSIFICACION Y BOMBEO, S.L.

POLIGONO AURRERA, PABELLON 7 BIS, MODULO Nº 3
 48510 TRAPAGARAN (VIZCAYA)
 TELF. 944 723 104* - FAX 944 955 594